



PRESENTATION

Remplacement de l'automate existant et modification du système de convoyage de l'unité de chargement et déchargement des silos pommes de terre de l'usine de fabrication de chips.

Architecture de la solution

- 1 automate
- 2 Pupitres opérateur tactile
- 1 Réseau Ethernet

Matériel Mis en Œuvre

- 1 armoire complète avec Automate Siemens S7 1200
- 2 IHM Siemens KTP600

Difficultés

- Absence de documentation
- Contrainte agroalimentaire
- Mise en service sans arrêt de production

Réalisations

- *Rétro ingénierie avec analyse du programme obsolète MOELLER*
- *Etudes électriques,*
- *Rédaction de l'analyse fonctionnelle complète et détaillée.*
- *Programmation du nouvel API.*
- *Programmation des IHM.*
- *Tests en simulation.*
- *Tests et Mise en service sur site*

Avantages de la Solution MENSY

- *Mise en œuvre d'un système d'adaptation permettant le basculement des installations dans des temps très courts (Récupération du câblage des entrées sorties existant)*

Les PLUS MENSY

- *Grande expérience dans la gestion des automatismes Siemens*
- *Maîtrise des gammes d'automates obsolètes*

Avantages Clients

- *Basculement fiable et très court*

