



PRESENTATION

Automatisation des équipements de pressage et stockage, système de réfrigération des cuves et suivi des différentes qualités de cépages (traçabilité).

Architecture de la solution

- 1 automate
- Modules d'entrées sorties déportées
- 2 systèmes de gestion pneumatique (vannes et température)
- Système de supervision 1 serveur et 2 clients
- Maintenance en télégestion

Matériel Mis en Œuvre

- 1 Automate Schneider M340
- Modules d'entrées sorties STB
- Modules départ moteur Tesys
- Modules de gestion pneumatique Festo
- 3 panels PC tactiles avec 1 licence complète Ignition
- 1 modem Etic GSM pour la maintenance

Difficultés

- Contraintes liées au site (Maroc)
- Disponibilités des équipements
- Communication avec les modules Festo

Réalisations

- Rédaction de l'analyse fonctionnelle complète et détaillée.
- Elaboration des programmes API.
- Elaboration du système de supervision
- Tests plate-forme
- Tests et Mise en service sur site

Avantages de la Solution MENSY

- Souplesse de l'utilisation du système Ignition
- Maintenance à distance

Les PLUS MENSY

- Maîtrise des différents type d'automates
- Grande expérience dans la gestion des automatismes Schneider et supervision Ignition

Avantages Clients

- Système évolutif vers une gestion MES

